# Présentation de la fonction

## Finalité

Met au point les réglages des presses nécessaires pour la fabrication des produits, valide et optimise les process dans le respect des objectifs de production et dans un souci de productivité. Il est également le garant de la mise au point du process injection. Ceci dans une démarche d’amélioration continue et dans le respect des normes ISO 9001 et ISO 13485.

# Principales Missions et Activités associées

## Process

* Assure le changement de fabrication prévu au planning.
* Assure le réglage des presses et des robots.
* Se charge de faire les essais demandés et informe sa direction des résultats obtenus.
* Assure le vide de ligne nécessaire pour le démarrage d’une nouvelle production.
* Nettoie les presses, pompes et tout autre moyen de production.
* S’assure de la disponibilité des moules et périphériques nécessaires au démarrage de production.
* S’occupe de monter et démonter les moules.
* Applique la procédure de « change control » lorsque cela est nécessaire.
* Demande l’intervention de maintenance interne ou externe si nécessaire.
* Travaille en coordination avec les opérateurs pour faire face aux aléas.
* Aide les opérateurs en difficulté.
* Est garant de la qualité sur la ligne de fabrication.
* Valide le dossier de fabrication.
* Valide la faisabilité des pièces et ce dans le cadre des projets (en lien étroit avec le chef de projet et l’équipe projet).
* Apporte les modifications nécessaires dans le respect des spécifications/cahier des charges clients.

## Maintenance

* Assure la maintenance :
* Des moyens de production
* Des équipements généraux / installations
* Des outillages (maintenance 1er niveau)

## Amélioration Continue

* Assure le renseignement des données de gestion du poste
* Participe aux actions de progrès,
* Optimise la productivité de sa ligne de fabrication,
* Alerte le service QSE en cas de défaut de qualité,
* Participe aux décisions des mesures correctives à prendre en cas de défauts qualités.
* Analyse les non-conformités interne, les réclamations clients & les pièces non conforme afin d’identifier une cause de dysfonctionnement sur les outils de travail.

## Savoir être

En tant que régleur ou expert injection :

* Je suis à l’écoute
* J’ai un esprit de synthèse mais surtout d’analyse très développée
* Je développe un esprit d’équipe
* Je suis patient et minutieux

|  |  |
| --- | --- |
| **Nom / Date et visa du collaborateur** | **Nom / Date et visa du responsable hiérarchique** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Date** | **Motif de la modification** | **Rédacteur** | **Vérification** | **Approbation** |
| 15/02/2023 | Crétaion | E.FRADET | N. HUME | E. FRADET |